

## FICHE DE POSTE

Nom du recruteur : Promomarbre Factory

Secteur d'activité : Industrie / Revêtement / BTP / Architecture

Description de l'entreprise :

Promomarbre Factory, implantée à Témara sur un site de 10 000 m<sup>2</sup> ultra high-tech, est spécialisée dans la transformation complète de la pierre naturelle, de l'extraction au produit fini prêt à poser.

Poste à combler :

1. Titre de la fonction / Intitulé du poste : Technicien Méthodes / Planificateur de Production

2. Nombre de postes à combler : 1

3. Département / service : Service Techniques & Méthodes

5. Descriptif du poste / Mission :

Assurer la création, la mise à jour et la fiabilité des gammes de fabrication et nomenclatures produits, tout en planifiant et ordonnançant la production afin de garantir le bon déroulement des fabrications, le respect des délais et l'optimisation des ressources.

1. Méthodes industrielles

- Élaborer et mettre à jour les gammes de fabrication et les nomenclatures dans l'ERP.
- Standardiser les process de production par produit, format ou finition.
- Définir les temps standards de production pour chaque opération.
- Collaborer avec les chefs d'atelier pour optimiser les flux et les postes de travail.
- Participer à l'amélioration continue des procédés.

2. Planification et ordonnancement

- Planifier les ordres de fabrication selon les commandes clients, les capacités machines et les délais de livraison.
- Générer et suivre les OF dans l'ERP.
- Prioriser les productions selon l'urgence, les stocks et les capacités disponibles.
- Communiquer quotidiennement avec la production pour suivre l'avancement.
- Alerter en cas de dérive ou de blocage.

### 3. Suivi & coordination

- Assurer la liaison entre les services commerciaux, logistiques et production.
- Suivre les indicateurs de production et alimenter les reportings hebdomadaires.
- Veiller à la cohérence entre les nomenclatures techniques et les exigences clients.

### 6. Supérieur hiérarchique : Directeur technique

### 8. Formations :

✓ Bac +2/+3 ✓ Bac +4 ✓ Bac +5

### 9. Domaines de formation :

Niveau technicien (Bac +2 à Bac +3)

- DUT/BUT Génie industriel & maintenance
- BTS Conception des Processus de Réalisation de Produits (CPRP)
- BTS ATI (Assistant technique d'ingénieur)
- Licence pro Méthodes, Production, Logistique industrielle
- Licence pro Management de la production industrielle

Pour un ingénieur méthodes ou responsable planification / ordonnancement :

- École d'ingénieur généraliste avec option génie industriel ou production
- Master Génie Industriel / Génie Mécanique / Supply Chain
- Ingénieur Arts & Métiers, INSA, ENSAM, IAV Hassan II (option production)

12. Expérience professionnelle :

Entre 0 et 2 ans  Entre 3 et 5 ans

13. Compétences savoir-faire :

- Créer et mettre à jour les gammes de fabrication avec temps opératoires et ressources nécessaires
- Gérer et maintenir les nomenclatures produits dans l'ERP
- Planifier la production selon priorités et capacités
- Utiliser efficacement un ERP / GPAO
- Lire et interpréter des plans techniques
- Suivre l'avancement de la production et analyser les écarts

14. Compétences indispensables :

- Connaissance d'un ERP (SAP, Divalto, Sage X3...)
- Maîtrise des outils de GPAO
- Compréhension des flux de production
- Capacité d'analyse et gestion des priorités

15. Compétences savoir-être :

- Organisation, rigueur, esprit logique
- Réactivité, sens des priorités
- Bon relationnel

- Capacité d'analyse et de résolution de problèmes